

# ALMIC

研ぎ澄まされた繊細な技術。



製造部・パネル事業所 〒501-6332 岐阜県羽島市堀津町須賀北2-117  
TEL 058-397-0061 FAX 058-397-0064





# アルミが活きる アルミが魅せる

類稀にすぐれた素材、アルミニウムを  
高い技術力と豊富なノウハウによって

機能性とデザイン性を両立した  
優れた製品へと進化させます。

私たちアルミックでは、昭和52年の創業以来、  
アルミ製品の設計・製造・施工を担う製造業として、  
お客様の多様な要望に貢献してまいりました。  
意匠図を基に製作・施工可能な施工図に描きかえる  
独自の設計力を蓄積するにいたっております。  
そんな中、更なるお客様の要望に応える為「ダントツ納期」を掲げております。  
「ダントツ納期」とは、お客様が希望される納期で製品をお届けする事です。  
「ダントツ納期」を実現する為、常に業務の効率化と改善を行うとともに、  
最新・最先端の技術にも果敢にチャレンジします。  
そして、情熱と真心をこめた商品を提供させていただき、  
お客様に確かな満足と安心をお届けしたいと考えております。  
困りごとがあれば、アルミック!  
ご相談、ご用命を心よりお待ちしております。

## Index

ご挨拶	2	製造	9~10
INDEX	2	溶接	11~12
セールスポイント	3	塗装	13~14
業務フロー	4	施工例	15~18
グローバル	5~6	工場案内	19~20
設計	7	会社概要	21
バラ図	8	沿革	22

# 職人力 Craftsmanship

アルミという素材を、  
最適に、最良のカたちで活かしたい。

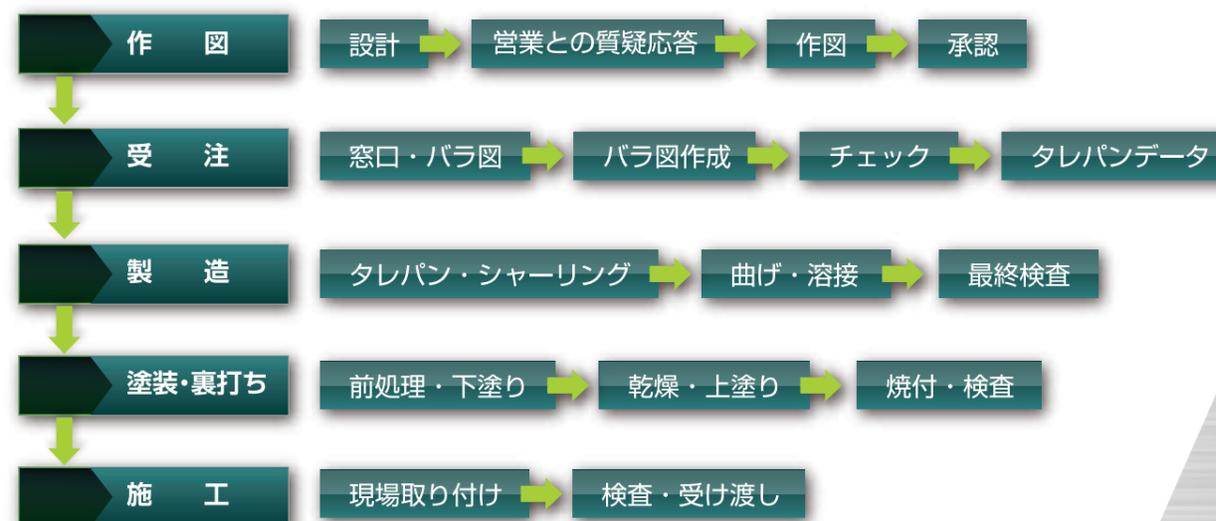
蓄積した技術、ノウハウを、  
いま、この瞬間に注ぎ込む。

アルミと向き合って半世紀。

さまざまな分野で使用されるアルミ建材を、  
アルミックでは設計、製造、施工を行っております。  
製作では各工程で製品検査を行う事により、  
後工程に不良を流しません。

そして、熟練者が最終検査を行い出荷いたします。  
また、新人教育にも力を入れており、  
KY活動・商品の勉強会を行い熟練者へと育てていきます。

## 業務フロー



# 次代を担うグローバルバリエーション

ますますグローバル化が広がる昨今。  
国際競争力を保持することは、  
業界にとっても、企業にとっても至上命題です。

アルミックでは自社の生産力を  
グローバル化するとともに、  
お客様の国際競争力を高めていきます。



中国鷹潭事務所



アルミック設計と、中国鷹潭との打ち合わせ



中国鷹潭事務所



中国鷹潭事務所



ホーチミン事務所



ホーチミン スタッフ

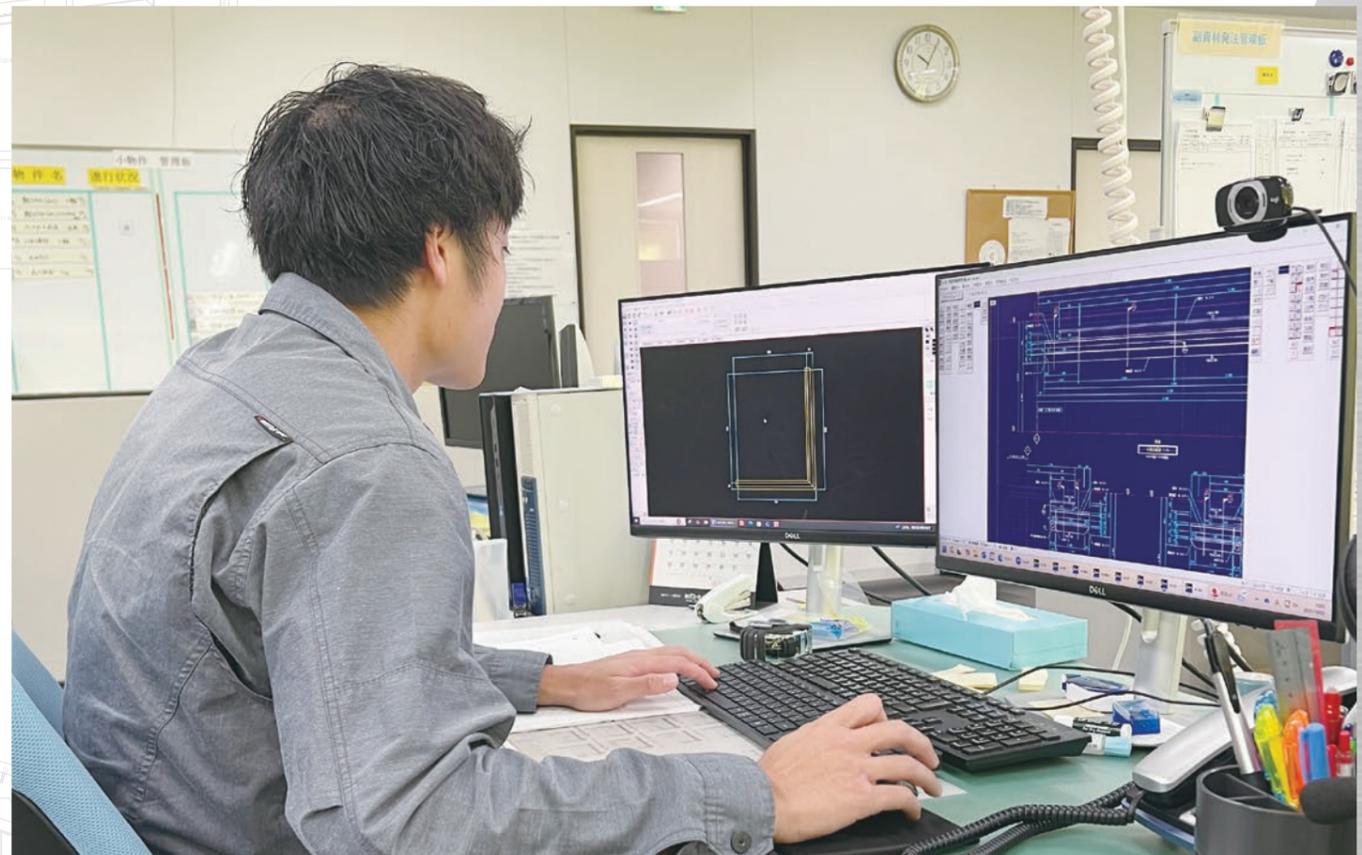
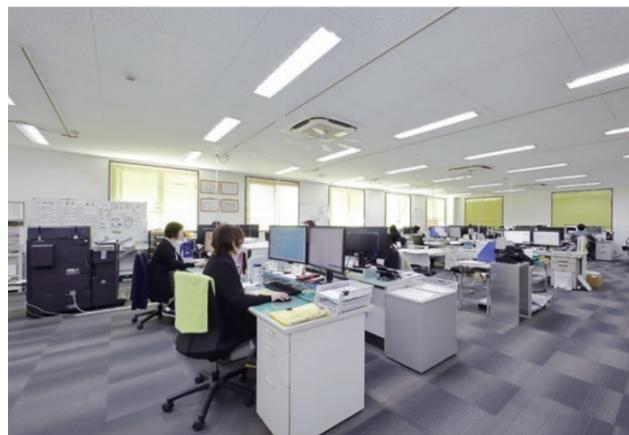
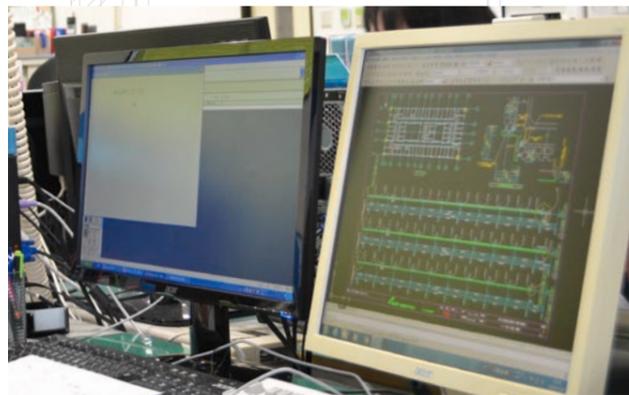
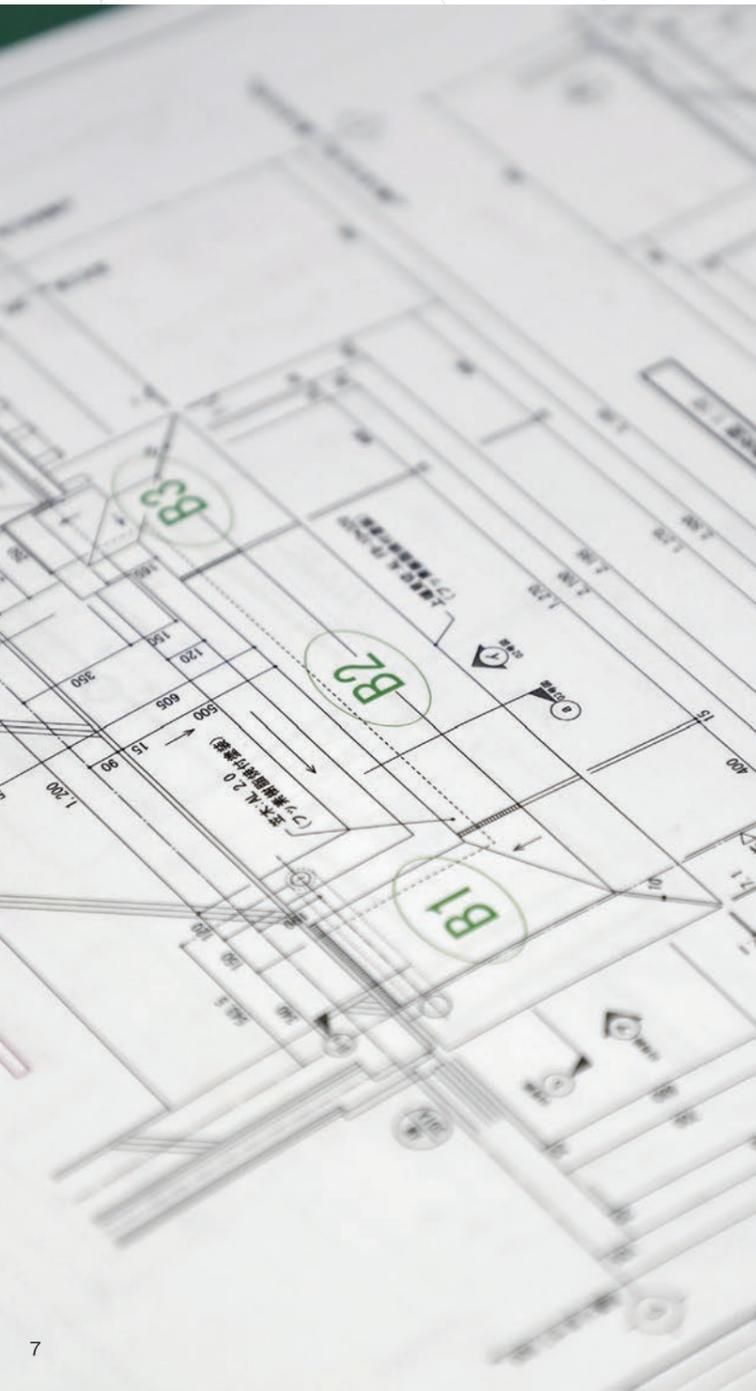


## 意匠性を保ちながら施工図へと仕上げる設計力

アルミックの強みである営業・設計・製造・施工の一貫体制により、意匠・納まり・機能・ご希望の納期・品質・コストに基づいた企画設計によるサポート体制と、グループ内外 12 社と連携した作図体制により、迅速かつ最適な施工図の提案を実現。建築金物業界の変化に対応し、3D CADでの作図も可能です。

## 多種多様なお客様ニーズを形にします

営業・設計施工図に描かれた、お客様のニーズを元に製造の第一工程として、製品を形にするために製作図データの作成を行います。建築金物専用 CAD・CAM ソフトと 2DCAD を駆使し、複雑な形状でも製作図へと落とし込みます。バラ図グループでは CAD・CAM 担当者のチェックとチェック専門の第 3 者を置くことでダブルチェックを行い間違いのない製作品を提供しています。今後も一層高まるお客様ニーズにお応えするため、アルミックのバラ図工程は進化します。



# 製造 Manufacturing

## 取扱品目

- アルミ・鉄・ステンレスの薄板・アルポリックをメインで扱っています。  
とくにアルミは生地材からサッシ合わせのカラー材まで多くのバリエーションを取り揃えております。  
取り付け、現場作業経験者が製作することで、現場での意匠性・施工性を考慮した加工を行います。

## 品質管理

- 株式会社アルミックではアルミ加工を通じて、安全、安心な社会の実現を目指しております。  
卓越した技術をもと「品質第一」に考え、お客様の要望に合わせて、一人一人が責任ある姿勢と行動で製品作りを行っております。  
高品質な製品を、安定的に、生産、ご提供するために、企画、設計から生産にいたる全てのプロセスにおいて、明確な品質評価基準を定め、徹底した品質管理を行っております。



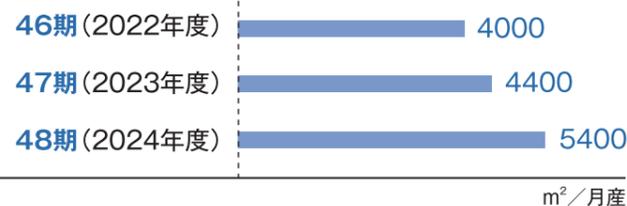
シャーリング  
(4m材まで切断可能)

## 規格サイズの板材&最大加工寸法

	規格サイズ	最大パネル(PH×PW)寸法 (目地深さ20mmとして)
アルミ	1000×2000	850×1850
	1250×2500	1100×2350
	1000×3000	850×2850
	1000×4000	850×3850
	1250×3000	1100×2850
	1250×4000	1100×3850
	※1525×3050	1375×2900
ボンデ鋼板	914×1829	764×1679
	1219×2438	1069×2288
	1219×3048	1069×2898
	1219×4000	1069×3850
	※1524×3048	1374×2898
ステンレス	1219×2438	1069×2288
	1000×3000	850×2850
	1000×4000	850×3850
	1219×3048	1069×2898
	1219×4000	1069×3850
※1524×3048	1374×2898	

機械名称	製造元	型番
プレスブレーキ①	アマダ	HDS2204NT
プレスブレーキ②	村田機械	BH13530
プレスブレーキ③	日清紡	NSB125-3100
プレスブレーキ④	村田機械	BH18540
タレットパンチプレス	村田機械	M2558
タレットパンチプレス	村田機械	M2048TS
シャーリング	アマダ	M4045
TIG溶接機①	パナソニック	YC-300WX4
TIG溶接機②	パナソニック	YC-300WX4
TIG溶接機③	パナソニック	YC-300WX4
TIG溶接機④	パナソニック	YC-300WX4
TIG溶接機⑤	パナソニック	YC-300WX4
CO2溶接機①	パナソニック	YD-180R-2
CO2溶接機②	パナソニック	YD-180R-2
ファイバーレーザー溶接機	KS・S	KR-2000
コンプレッサー①	三井精機工業	Z086AS3-R
コンプレッサー②	三井精機工業	Z5046A-R
ホイスト2.8t	三菱	—
CNCルーター	日本製図器工業	AXYZ4014
プレス	コマツ	PHS-30-1
コンプレッサー	三井精機工業	ESCAL 46A2-R
トヨタフォークリフト	トヨタ	02-8F GK20
トヨタフォークリフト	トヨタ	02-8F GL15
トヨタフォークリフト	トヨタ	8FGL15
HBSスタッド溶接機	大同興業	CD 1501
HBSスタッド溶接機	大同興業	CD 1502

## 生産能力



## 加工製品(金属パネル)扱い品目

- ①アルミパネル ②スチールパネル ③ステンレスパネル

## 板厚

①アルミ	1.5t 2.0t 2.5t 3.0t
②電気亜鉛めっき鋼板	1.6t 2.3t (1.2t 3.2t)
③ガルバリウム鋼板ZAM鋼板	1.6t 2.3t
④ステンレス(HL 2B)	1.5t 2.0t

※パネルサイズは、規格板の寸法誤差を無くす為に4隅を捨て切りするので、規格板寸法よりPW,PHが▲150mm程度小さくなります  
※印は在庫が不安定な為、お勧めできません  
※板厚によって対応できないサイズも有ります



曲げ検査  
(寸法・角度検査)



荷姿検査 梱包検査  
(荷姿・点数検査)



タレットパンチプレス  
(つかみかえなしで5巾まで加工可能)



プレスブレーキ(4m)  
(毎年動力プレス機械特定自主検査認定取得済み)



プレスブレーキ(3m)  
(毎年動力プレス機械特定自主検査認定取得済み)

# 溶接 Welding



## 図面から製品へ

溶接部門では熟練の職人が加工することで、図面で描かれた絵を現実世界へと生み出してくれます。外観からは曲げているのか溶接仕上げをしているのか区別できないほどの仕上がりとなっています。また、ファイバーレーザー溶接機を導入することにより、溶接距離の長い製品も歪をおさえ完成させることができます。複雑な役物・R製品など、なんでもキレイに仕上げます。

研ぎ澄まされた繊細な技術。

美しく輝く。

強さが冴える。



# 塗装 Coating

## お客様のニーズに合わせた美しい仕上がりを実現

指定塗装業者の協力により、

通常の日塗工色はもちろんのこと、現物合わせ木目や石目など様々な特殊塗装に対応します。



### 特殊塗装サンプル

#### ●石目風塗装



#### ●木目風塗装



#### ●リン酸風塗装



### 主な表面処理

#### ①アクリル焼付塗装

アクリル樹脂配合により、鮮やかな色合いが塗膜に硬度があるため、密着性、耐光性、耐油性、耐久性に優れています。塗膜厚については、下塗り（エポキシ系プライマー）の塗膜に加え、上塗り（アクリル樹脂塗料）中温焼付乾燥処理をします。（中温焼付=160°~180°）

#### ②ウレタン樹脂塗料

アクリル系ポリオールとイソシアネート樹脂を反応させ、アクリル樹脂塗料に比べコーキングの少ない塗膜を形成します。アクリル樹脂塗料の欠点を補った塗料で、1液の焼付タイプと常温硬化タイプがあり、建築現場塗装にも使用されます。2液性のものは硬化剤により常温で硬化するため現場補修などで使われています。

#### ③フッ素樹脂焼付塗装

フッ素樹脂配合により、アクリル焼付塗装を上回る塗膜硬度がある高品質な塗装です。塗膜厚については、アクリル焼付塗装と同様下塗り（エポキシ系プライマー）の塗膜に加え、上塗り（フッ素樹脂塗料）焼付乾燥処理をします。（中温焼付=160°~170°）  
※高温焼付の場合は A3003 H24 の板を使用します（A1100 材では熱で変形する恐れがあるので注意）

#### ④低汚染型フッ素樹脂焼付塗装

塗膜表面に、親水機能を付与することで、優れた低汚染性を発揮します。即ち、雨水が流れる時に、塗膜と汚れの間に水が浸透し汚れを浮き上がらせることで、流し落とすしくみです。



### 主な裏打取扱商品

裏打ち(品目)	厚み
ホンパネル	7.0t
ロックウール吹付	20mm、30mm
グライト吹付	3.0t
グライト吹付	5.0t
発泡ウレタン吹付 ※①	20mm
ケイカル板接着	8.0t、10.0t
石膏ボード(PB)接着	9.5t、12.5t

※①熱膨張・伸縮で歪が出る為、発泡ウレタンを直接吹付しない対策が必要です。（PBを先に貼るなど）

※主な用途

ホンパネル……………結露防止  
 ロックウール……………断熱・結露防止  
 グライト……………結露防止

# 施工例

Installation example



神奈川県川崎市



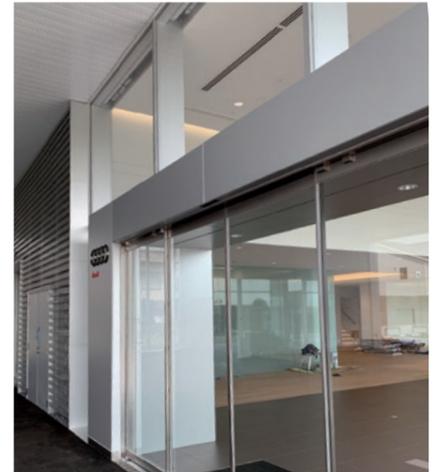
三重県熊野市



三重県津市



東京都台東区



愛知県刈谷市



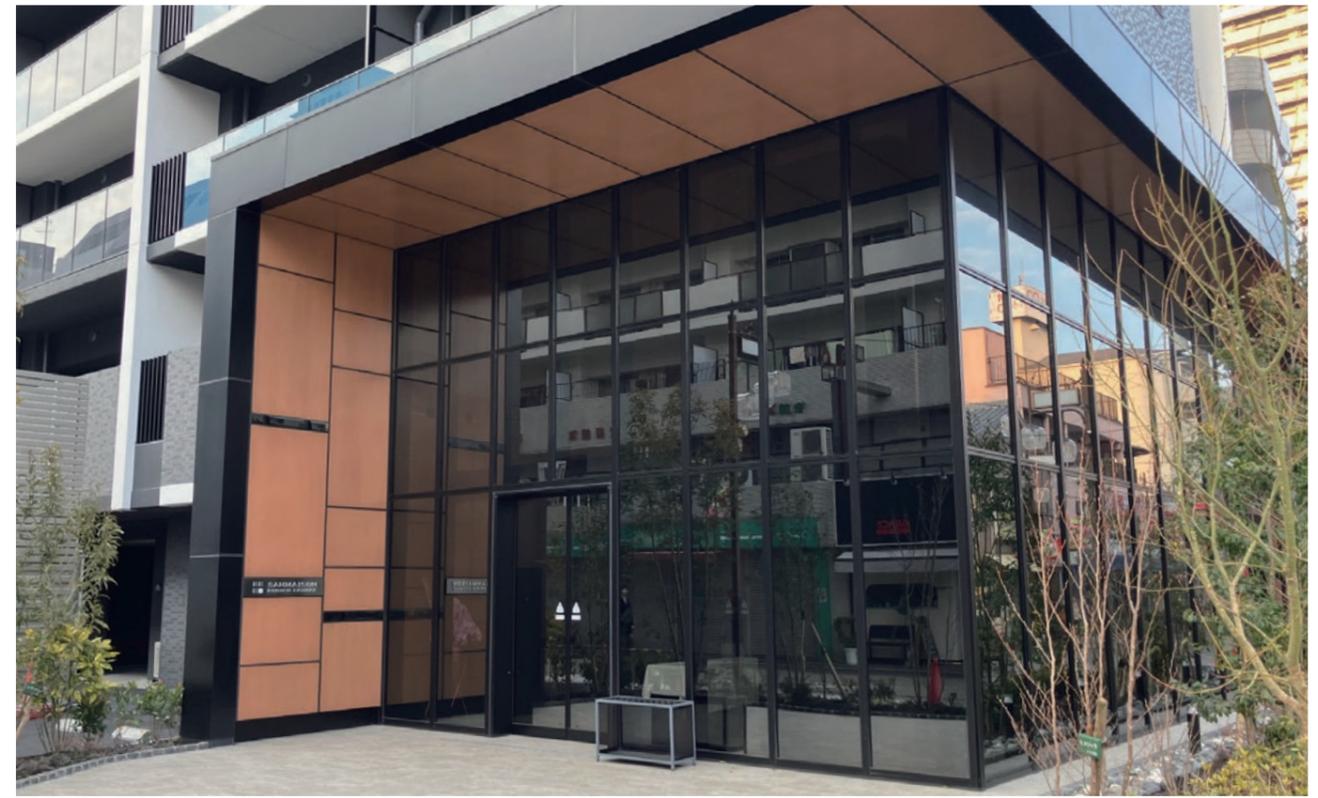
三重県桑名市 16



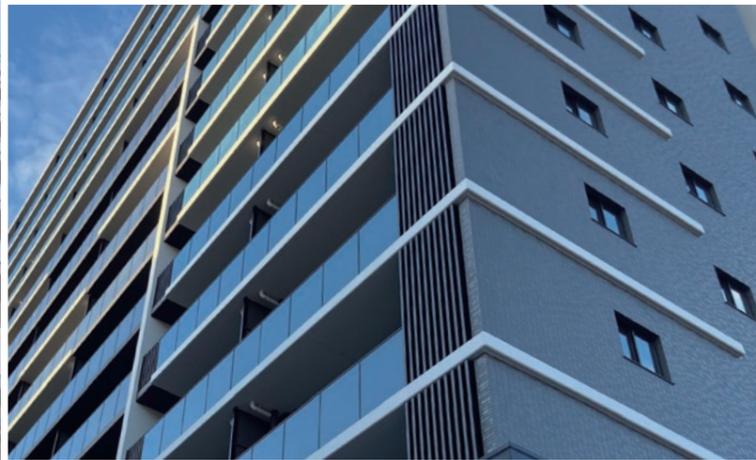
# 施工例



東京都渋谷区



大阪府寝屋川市



千葉県千葉市



福島県いわき市



17 愛知県長久手市



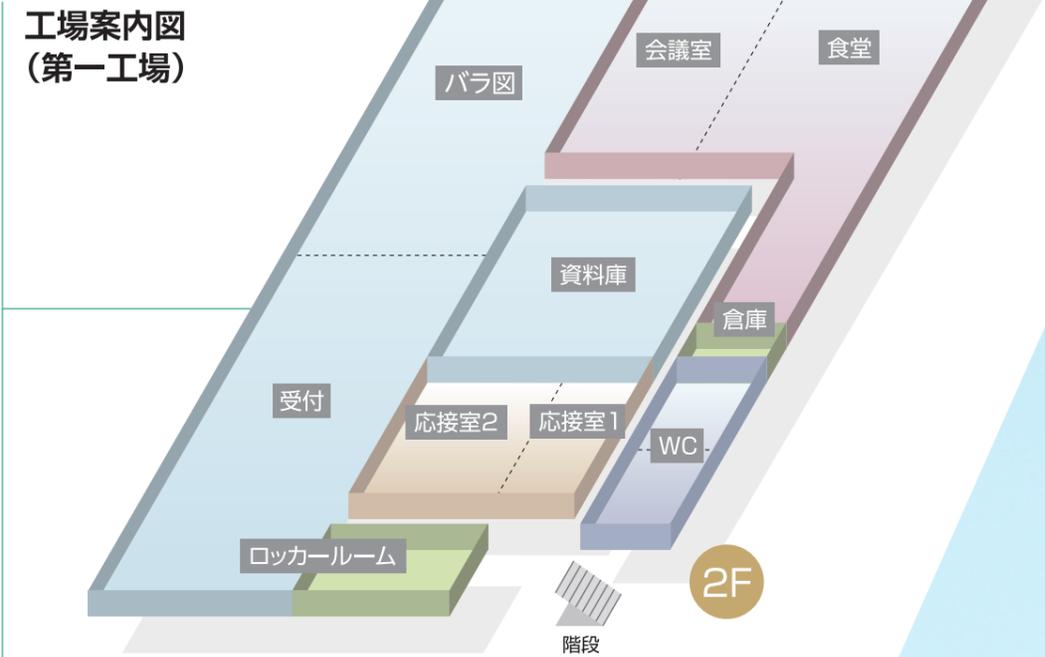
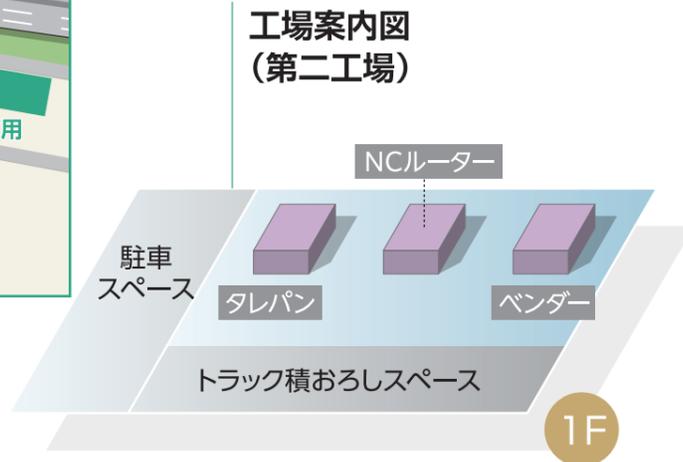
三重県名張市



愛知県津島市

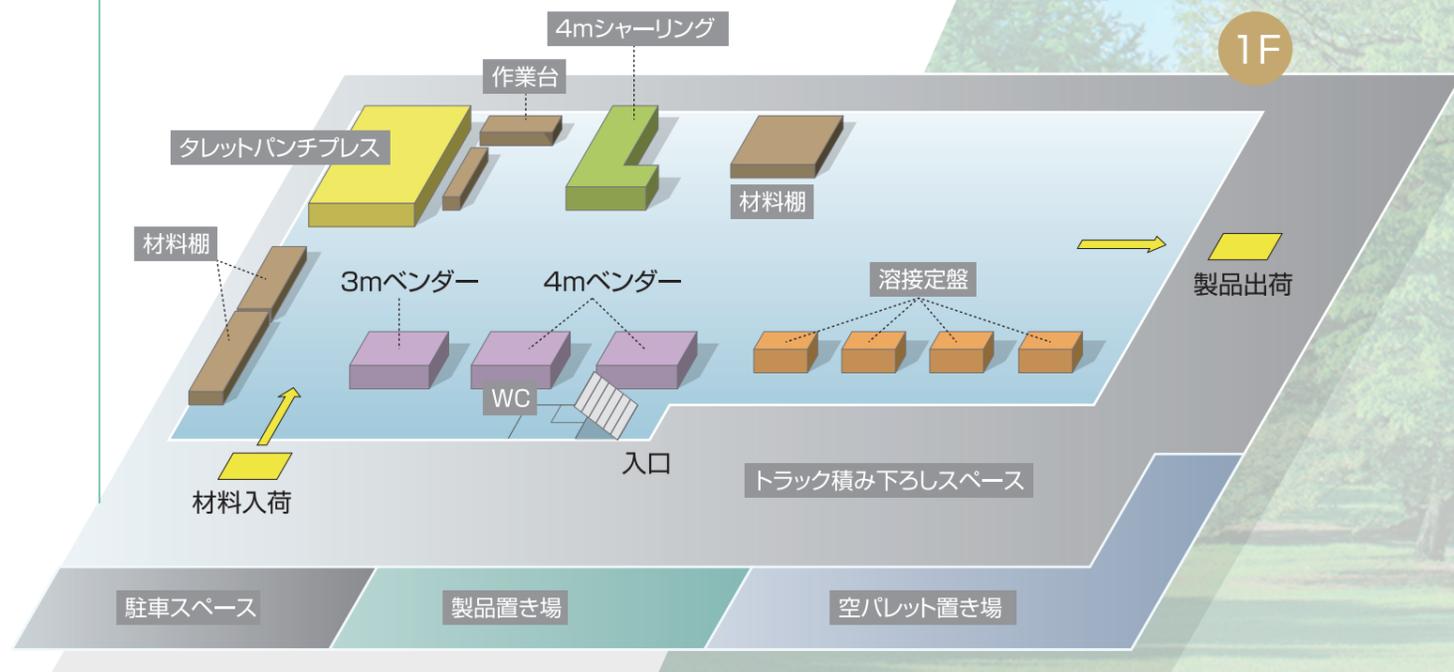
# 工場案内 Factory Guide

## 現地ご案内図



## アクセス案内

- 東海道新幹線 岐阜羽島駅より車で約5分
- 名神高速道路 岐阜羽島ICより車で約6分



# 会社紹介 Company Introduction



株式会社アルミックの創業は、昭和52年。

住宅アルミ建材を販売する「株式会社岐阜ブンカ」が前身です。

その後、アルミをベースにした商品の営業・設計・製造・施工など、事業を拡大してまいりました。

平成14年には中古住宅再生事業にも進出し、

現在では、本社のほかに関東・北陸・東海・関西など、多数の営業所や工場を持つ企業群に成長いたしました。



株式会社アルミック

〒501-6332 岐阜県羽島市堀津町須賀北2-117

TEL 058-397-0061 FAX 058-397-0064

[www.almic.co.jp/metal/](http://www.almic.co.jp/metal/)



**本社**

〒500-8384 岐阜県岐阜市藪田南4丁目1番15号

TEL 058-215-8076 FAX 058-271-9907

<http://almic.co.jp/>

## 沿革 ALMIC GROUP

昭和52年8月	岐阜市茜部神清寺に於いて、住宅アルミ建材の販売会社「株式会社 岐阜ブンカ」を設立
昭和59年6月	岐阜市茜部菱野1丁目106に本社移転
昭和63年8月	アルミ製手摺自社製作開始
平成元年2月	愛知県師勝町に名古屋営業所開設
平成3年1月	名古屋市中川区に名古屋西営業所開設 名古屋営業所を小牧営業所に変更
平成3年6月	アルミ製手摺製作ライン増強 ヒシクロス面格子、ペランダ用間仕切り製作開始
平成4年7月	「株式会社 アルミック」と社名変更
平成4年9月	名古屋西営業所・小牧営業所を合併 西春日井郡に名古屋営業所開設
平成7年2月	岐阜県羽島市にアルミ製手摺製造工場完成
平成9年4月	三重県四日市市に三重営業所開設
平成9年10月	岐阜県羽島郡笠松町にメタル工場新設
平成11年1月	本社にて外装課を新設、建材三課を総合サイディング事業に進出
平成11年5月	岐阜県羽島市に羽島営業所新社屋、メタル新工場完成
平成13年12月	名古屋営業所、愛知県小牧市に移転
平成15年7月	手摺工場 ISO9001:2000認証取得
平成19年5月	本社を岐阜市藪田南4丁目1番15号へ移転
平成21年5月	平成21年5月20日付にて代表取締役会長に末武憲悟が就任 代表取締役社長に末武 悟が就任
平成22年11月	メタル工場を羽島市堀津町横手2-21に移設
平成24年4月	東京都足立区に東京営業所開設
平成24年11月	岐阜県羽島市にルーバー事業部開設
平成25年2月	メタル工場 ISO9001:2008 認証取得
平成25年10月	埼玉県朝霞市に埼玉営業所開設
平成25年12月	奈良県橿原市に奈良営業所開設
平成26年11月	埼玉県三郷市に三郷事業所開設
平成26年12月	京都府京都市伏見区に京都営業所開設
平成27年1月	岐阜県羽島市にメタル新工場完成
平成28年9月	M&Aにより株式会社アルミックイマイ(旧社名:株式会社イマイ)を子会社化
平成29年8月	岐阜県羽島市に外装課を移転
平成29年12月	経済産業省 地域未来牽引企業に選定
平成30年7月	岐阜県羽島市に技術営業課を移転
平成30年9月	埼玉県三郷市にて埼玉営業所と三郷営業所を統合、埼玉営業所1課2課に部署名変更
平成30年10月	東京都足立区に東京営業所移転
平成31年4月	福井県福井市に福井営業所開設
平成31年4月	東京都北区にアドシステム部東京営業所開設
令和元年10月	岐阜県羽島市にルーバー新工場完成
令和2年6月	M&Aにより株式会社アルミック伸栄(旧社名:株式会社伸栄金属製作所)を子会社化
令和4年2月	東京都足立区にアドシステム部東京営業所を移転
令和4年3月	メタル工場からパネル工場へ変更
令和6年4月	岐阜県羽島市にソリューション事業所開設
令和7年1月	株式会社アルミック伸栄を吸収合併